

KARTA INFORMACYJNA WZORU
SANDAŁY BEZPIECZNE ANTYELEKTROSTATYCZNE 1-132
ŚRODEK OCHRONY INDYWIDUALNEJ II KATEGORII

**WŁAŚCIWOŚCI:**

- Konstrukcja typu A – z niską cholewką
- Kod wg klasyfikacji: I – obuwie wykonane ze skóry i innych materiałów, z wyłączeniem obuwia całogumowego lub całotworzywowego
- S1 – właściwości antyelektrostatyczne (A), absorpcja energii w pięcie (E), podeszwy odporne na olej napędowy (FO), ochrona przed uderzeniem z siłą do 200J, zabudowana pięta;
- SRC – odporność na poślizg na podłożu ceramicznym oraz podłożu stalowym
- Pozytywna ocena określonych cech ergonomicznych

CHARAKTERYSTYKA WYROBU:

- Wierzchy – naturalne skóry bydlęce, tłoczone
- Podszewka przyszwycy – włóknina podszewkowa typu Ibiline
- Podszewka obłożyny – tkanina typu Cambrella
- Podnosek - metalowy
- Wyściółka wyjmowana, profilowana, z włókniny wyściółkowej o wysokiej higroskopijności lub wyściółki węglowe
- Zapięcie na sprzączkę
- Spody – dwuwarstwowy poliuretan (PU/PU), odporne na poślizg
- System montażu – wtrysk
- Dostępna numeracja: 36-48

ZASTOSOWANIE:

Sandały są obuwem bezpiecznym i mogą być stosowane w różnych gałęziach przemysłu, również tam, gdzie występuje konieczność odprowadzenia ładunków elektryczności statycznej w celu zabezpieczenia przed wybuchem łatwopalnych gazów, par i pyłów. Podnosek zapewnia ochronę palców stopy przed uderzeniem z energią 200 J i ściśnięciem z siłą 15 kN. Spody chronią przed poślizgiem co umożliwia stosowanie obuwia na podłożach zanieczyszczonych olejami, smarami, rozpuszczalnikami itp. Obuwie antyelektrostatyczne z rezystancją elektryczną większą niż 100 kΩ i mniejszą lub równą 1000 MΩ.

PRZECHOWYWANIE:

Obuwie pakowane jest w pudełka jednostkowe, a następnie w kartony 5-cio parowe. Na bocznej stronie opakowania jednostkowego oraz kartonu umieszczono winietkę zawierającą podstawowe dane dotyczące producenta i obuwia np. nazwa i adres producenta, numer wzoru, kolor itp. Kartony powinny być

Producent:

PROTEKTOR Spółka Akcyjna, ul. Vetterów 24A-24B, 20-277 Lublin

przechowywane na regałach lub paletach ustawionych na podestach. Wyrób należy przechowywać w pomieszczeniach zamkniętych, przewiewnych, suchych, wolnych od pleśni i grzybów, z dala od środków chemicznych i grzejników, zabezpieczonych przed zamoczeniem. Temperatura pomieszczeń magazynowych powinna wynosić od 5 - 24°C, a wilgotność względna 50 - 70%.

Okres magazynowania obuwia nie powinien przekraczać 2 lat.

KONSERWACJA:

Obuwie należy codziennie poddawać czyszczeniu i konserwacji. Należy unikać przemoczenia, a wilgotne obuwie suszyć w temperaturze nie wyższej niż 25° C, z dala od intensywnych źródeł ciepła. Kurz i błoto należy usuwać z obuwia wilgotną szmatką lub szczotką włosianą. Pastę obuwniczą należy nanosić równomiernie na całą powierzchnię cholewki. Po wyschnięciu obuwie wypolerować miękką szmatką lub szczotką. Do konserwacji można stosować wszystkie dostępne w sprzedaży środki przeznaczone do skór licowych, o kolorze zgodnym z kolorem wierzchu. Obuwia skórzanego nie należy prać. Pranie pozbawia skórę elastyczności, powoduje pęknięcie i odbarwienie skóry.

Obuwie produkowane jest zgodnie z wymaganiami norm:

- **PN EN ISO 20345:2012** - Środki ochrony indywidualnej. Obuwie bezpieczne.
- **PN EN ISO 20344:2012** - Środki ochrony indywidualnej. Metody badania obuwia.

Sandały posiadają certyfikat badania typu UE nr IPS-1439-19/2019 wyd. 1, wydany przez Instytut Przemysłu Skórzanego Ośrodek Certyfikacji w Łodzi (Jednostka Notyfikowana nr 1439).

Zastosowane materiały, system montażu obuwia oraz wdrożony w firmie System Zarządzania Jakością wg norm PN-EN ISO 9001:2015 «Systemy zarządzania jakością. Wymagania.», oraz AQAP 2110:2016 «Wymagania NATO dotyczące zapewnienia jakości w projektowaniu, pracach rozwojowych i produkcji.», zapewniają obuwia bardzo wysoką jakość oraz doskonałe walory użytkowe i funkcjonalne.